

บทที่ 2



ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการดำเนินการ

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/8460 ลงวันที่ 19 กันยายน 2550 และทางโครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และโครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/1316 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2554 และ ทส 1009.3/6164 ลงวันที่ 7 กรกฎาคม 2554 ตามลำดับ ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่

- 1) มาตรการทั่วไป
- 2) คุณภาพอากาศ
- 3) คุณภาพน้ำ
- 4) การจัดการกากของเสีย
- 5) เสียง
- 6) การคมนาคม
- 7) การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม
- 8) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- 9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 10) พื้นที่สีเขียว
- 11) มาตรการด้านสุขภาพ

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ได้ในตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอ็น เอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด อย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด	-	-
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป	- ปัจจุบันจากผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ยังไม่พบปัญหาใดๆ ที่อาจจะ แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม หากเกิดปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อมเนื่องจากกิจกรรมของโครงการแล้วนั้น โครงการฯ จะทำการปรับปรุงและแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว ทั้งนี้ โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่าง เคร่งครัดมาโดยตลอด	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปัจจุบันผลการดำเนินการของโครงการไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตามหากพบว่ามีเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีโอกาสส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว	-	-
- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2566	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 1.3 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- หากผลการศึกษาศักยภาพความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศในพื้นที่มาบตาพุดด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ เมื่อผลการศึกษาศักยภาพความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศในพื้นที่มาบตาพุดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	<p>- โครงการได้จัดส่งรายงานผลการศึกษาและวิเคราะห์ผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการต่อคณะกรรมการพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/1316 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2554 แล้ว โดยรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลง ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การเพิ่มชุดเครื่องตัดแผ่นเหล็ก ชุดที่ 4 2. การเปลี่ยนแปลงกระบวนการเคลือบแผ่นเหล็กด้วยดีบุก (สายการผลิตที่ 1) โดยวิธีทางไฟฟ้า ที่ใช้ระบบขั้วบวกละลาย เป็นขั้วบวกไม่ละลาย 3. การเปลี่ยนน้ำยาเคลือบดีบุกเป็นชนิดไม่มีสารประกอบฟีนอล <p>ทั้งนี้ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่นำเสนอเพิ่มเติมอย่างเคร่งครัดโดยจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย และนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้วโดยคณะกรรมการพิจารณาเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6164 ลงวันที่ 7 กรกฎาคม 2554 เรียบร้อยแล้ว</p>	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มเติมมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงาน เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลด ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตาม มาตรการต่าง ๆ พร้อมทั้งข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการ ที่เป็นไปได้ในการปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	โครงการฯ ได้ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อ ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมทั้งข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในการปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																								
2. คุณภาพอากาศ - ควบคุมความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจาก ปล่อง Boiler ไม่ให้เกินเกณฑ์กำหนดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> TSP ไม่เกิน 0.184 g/s ความเข้มข้น 150 mg/m³ SO₂ ไม่เกิน 0.161 g/s ความเข้มข้น 50 ppm NO_x ไม่เกิน 0.188 g/s ความเข้มข้น 100 ppm 	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจาก ปล่อง Boiler เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสีย ตามแผนการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2566 ได้ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27 พ.ย. 2566 พบว่า ทุก รายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด โดยมีรายละเอียด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ความเข้มข้น <table border="1"> <thead> <tr> <th>พารามิเตอร์</th><th>หน่วย</th><th>ค่าควบคุม</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. TSP</td><td>mg/m³</td><td>≤ 150</td><td>6</td></tr> <tr> <td>2. SO₂</td><td>ppm</td><td>≤ 50</td><td>< 1.3</td></tr> <tr> <td>3. NO_x</td><td>ppm</td><td>≤ 100</td><td>22</td></tr> <tr> <td>4. CO</td><td>ppm</td><td>-(1)</td><td>< 1.0</td></tr> </tbody> </table> อัตราการระบาย <table border="1"> <thead> <tr> <th>พารามิเตอร์</th><th>หน่วย</th><th>ค่าควบคุม อัตราการระบาย</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. TSP</td><td>g/s</td><td>0.184</td><td>0.01</td></tr> <tr> <td>2. SO₂</td><td>g/s</td><td>0.161</td><td>< 0.003</td></tr> <tr> <td>3. NO_x</td><td>g/s</td><td>0.188</td><td>0.05</td></tr> <tr> <td>4. CO</td><td>g/s</td><td>-(1)</td><td>< 0.001</td></tr> </tbody> </table> หมายเหตุ (1) : ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าควบคุม	ผลตรวจวัด	1. TSP	mg/m ³	≤ 150	6	2. SO ₂	ppm	≤ 50	< 1.3	3. NO _x	ppm	≤ 100	22	4. CO	ppm	-(1)	< 1.0	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าควบคุม อัตราการระบาย	ผลตรวจวัด	1. TSP	g/s	0.184	0.01	2. SO ₂	g/s	0.161	< 0.003	3. NO _x	g/s	0.188	0.05	4. CO	g/s	-(1)	< 0.001	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการ ตรวจวัดมลสารทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด - อ้างถึงภาพที่ 2.1 ปล่องระบาย อากาศของหม้อผลิตไอน้ำ (Boiler Stack)
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าควบคุม	ผลตรวจวัด																																								
1. TSP	mg/m ³	≤ 150	6																																								
2. SO ₂	ppm	≤ 50	< 1.3																																								
3. NO _x	ppm	≤ 100	22																																								
4. CO	ppm	-(1)	< 1.0																																								
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าควบคุม อัตราการระบาย	ผลตรวจวัด																																								
1. TSP	g/s	0.184	0.01																																								
2. SO ₂	g/s	0.161	< 0.003																																								
3. NO _x	g/s	0.188	0.05																																								
4. CO	g/s	-(1)	< 0.001																																								

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																											
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ควบคุมความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายจากปล่องของ Wet Scrubber ไม่ให้เกินค่ามาตรฐานที่กำหนด	<p>- โครงการควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ระบายจากปล่อง Wet Scrubber เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสีย ตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ได้ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27-28 พ.ย. 2566 พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>• สายผลิตภัณฑ์ 1</p> <table><tr><th>ปล่อง</th><th>พารามิเตอร์</th><th>หน่วย</th><th>ค่ามาตรฐาน</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr><tr><td rowspan="2">EPL Pre-Treatment</td><td>1. H₂SO₄</td><td>ppm</td><td>≤ 25</td><td>< 1.3</td></tr><tr><td>2. NaOH</td><td>mg/m³</td><td>-(1)</td><td>< 0.01</td></tr><tr><td>EPL Plating</td><td>3. Phenol</td><td>mg/m³</td><td>-(1)</td><td>< 0.13</td></tr><tr><td>EPL Chemical</td><td>4. Chromium</td><td>mg/m³</td><td>-(1)</td><td>< 0.010</td></tr></table> <p>• สายผลิตภัณฑ์ 2</p> <table><tr><th>ปล่อง</th><th>พารามิเตอร์</th><th>หน่วย</th><th>ค่ามาตรฐาน</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr><tr><td rowspan="2">EPL Pre-Treatment</td><td>1. H₂SO₄</td><td>ppm</td><td>≤ 25</td><td>< 1.3</td></tr><tr><td>2. NaOH</td><td>mg/m³</td><td>-(1)</td><td>0.71</td></tr><tr><td>EPL Chemical</td><td>4. Chromium</td><td>mg/m³</td><td>-(1)</td><td>0.010</td></tr></table> <p>หมายเหตุ (1) : ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน</p>	ปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด	EPL Pre-Treatment	1. H ₂ SO ₄	ppm	≤ 25	< 1.3	2. NaOH	mg/m ³	-(1)	< 0.01	EPL Plating	3. Phenol	mg/m ³	-(1)	< 0.13	EPL Chemical	4. Chromium	mg/m ³	-(1)	< 0.010	ปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด	EPL Pre-Treatment	1. H ₂ SO ₄	ppm	≤ 25	< 1.3	2. NaOH	mg/m ³	-(1)	0.71	EPL Chemical	4. Chromium	mg/m ³	-(1)	0.010	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด</p> <p>- อ้างถึงภาพที่ 2.2 ปล่องระบายอากาศของระบบดักจับไอสารเคมี (Wet Scrubber)</p>
ปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด																																										
EPL Pre-Treatment	1. H ₂ SO ₄	ppm	≤ 25	< 1.3																																										
	2. NaOH	mg/m ³	-(1)	< 0.01																																										
EPL Plating	3. Phenol	mg/m ³	-(1)	< 0.13																																										
EPL Chemical	4. Chromium	mg/m ³	-(1)	< 0.010																																										
ปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด																																										
EPL Pre-Treatment	1. H ₂ SO ₄	ppm	≤ 25	< 1.3																																										
	2. NaOH	mg/m ³	-(1)	0.71																																										
EPL Chemical	4. Chromium	mg/m ³	-(1)	0.010																																										
- เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ในระยะหนึ่ง จนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัทสยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้ สผ. ทราบ	- ปัจจุบันโครงการเดินระบบที่กำลังการผลิตไม่ถึงตามที่ขออนุญาตไว้ จึงยังคงใช้มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเป็นค่าควบคุม	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.1 แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566																																											
- ตรวจสอบระบบดูดอากาศ และบำบัดอากาศเสียจากกระบวนการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- มีการตรวจสอบระบบดูดอากาศ และระบบบำบัดอากาศเสียจากกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร	-																																												

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่วันที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ปัจจุบันโครงการได้ทำการขยายสายการผลิตเรียบร้อยแล้ว และเริ่มดำเนินการในส่วนขยายเมื่อวันที่ 17 กันยายน 2553 อ้างอิงหนังสือเลขที่ อก.5105/1972 เรื่องขอให้พิจารณาโครงการที่ไม่เข้าข่ายโครงการที่ส่งผลกระทบรุนแรงตามประกาศกระทรวง ลงวันที่ 15 กันยายน 2553	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.2 หนังสือพิจารณาโครงการที่ไม่เข้าข่ายโครงการที่ส่งผลกระทบรุนแรงตามประกาศกระทรวง
- หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศให้โครงการดังกล่าวต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ	- การนิคมฯ มีโครงการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมมาตาปุด โดยทางโครงการ เป็นสมาชิกและได้ให้ความร่วมมือดำเนินการตามมาตรการ ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง Boiler และปล่อง Wet Scrubber เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสีย ตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27-28 พ.ย. 2566 พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - อ้างถึงภาพที่ 2.1 ปล่องระบายอากาศของหม้อผลิตไอน้ำ (Boiler Stack) - อ้างถึงภาพที่ 2.2 ปล่องระบายอากาศของระบบดักจับไอสารเคมี (Wet Scrubber)
- จัดให้มีบ่อรับน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากแหล่งต่าง ๆ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำล้างทำความสะอาดและน้ำรั่วไหลจากส่วนต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โครงการมีบ่อรวบรวมน้ำเสีย จำนวน 6 บ่อ โดยรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเคลือบสีและโครเมียม น้ำล้างทำความสะอาดและน้ำรั่วไหลจากส่วนต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต หลังจากนั้นจึงเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.3 บ่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																			
3. คุณภาพน้ำ - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดก่อนระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้ pH 6.0-9.0, ค่า SS น้อยกว่า 200 mg/L และ Fe น้อยกว่า 10 mg/L	 - โครงการฯ มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดก่อนระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งมีพารามิเตอร์ pH, Temperature, SS, COD, และ BOD และพารามิเตอร์ Fe โครงการวางแผนตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมลักษณะคุณสมบัติของน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทั้งนี้ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 จากผลการตรวจวัดพบว่า ทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดสามารถสรุป ดังนี้	-	 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ - อ้างถึงภาพที่ 2.4 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Inspection Tank)																																			
<table border="1"><thead><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>หน่วย</th><th>ค่าควบคุม ใน EIA⁽¹⁾</th><th>ค่า มาตรฐาน⁽²⁾</th><th>ผล ตรวจวัด</th></tr></thead><tbody><tr><td>1. pH</td><td>-</td><td>6.0-9.0</td><td>5.5-9.0</td><td>6.3</td></tr><tr><td>2. Temperature</td><td>°C</td><td>≤⁽³⁾</td><td>≤ 45</td><td>28</td></tr><tr><td>3. SS</td><td>mg/L</td><td>≤ 200</td><td>≤ 200</td><td>8</td></tr><tr><td>4. COD</td><td>mg/L</td><td>≤⁽³⁾</td><td>≤ 750</td><td>10.7</td></tr><tr><td>5. BOD</td><td>mg/L</td><td>≤⁽³⁾</td><td>≤ 500</td><td>2.4</td></tr><tr><td>6. Iron</td><td>mg/L</td><td>≤ 10.0</td><td>≤ 10.0</td><td>0.197</td></tr></tbody></table> <p>หมายเหตุ (1) : เกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</p> <p>(2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560</p> <p>(3) : ไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน</p>				พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าควบคุม ใน EIA ⁽¹⁾	ค่า มาตรฐาน ⁽²⁾	ผล ตรวจวัด	1. pH	-	6.0-9.0	5.5-9.0	6.3	2. Temperature	°C	≤ ⁽³⁾	≤ 45	28	3. SS	mg/L	≤ 200	≤ 200	8	4. COD	mg/L	≤ ⁽³⁾	≤ 750	10.7	5. BOD	mg/L	≤ ⁽³⁾	≤ 500	2.4	6. Iron	mg/L	≤ 10.0	≤ 10.0	0.197
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าควบคุม ใน EIA ⁽¹⁾	ค่า มาตรฐาน ⁽²⁾	ผล ตรวจวัด																																		
1. pH	-	6.0-9.0	5.5-9.0	6.3																																		
2. Temperature	°C	≤ ⁽³⁾	≤ 45	28																																		
3. SS	mg/L	≤ 200	≤ 200	8																																		
4. COD	mg/L	≤ ⁽³⁾	≤ 750	10.7																																		
5. BOD	mg/L	≤ ⁽³⁾	≤ 500	2.4																																		
6. Iron	mg/L	≤ 10.0	≤ 10.0	0.197																																		

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบ บำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ บริเวณบ่อ ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย นอกจากนี้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษา เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงเป็น ประจำทุกเดือน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.5 เครื่องตรวจวัด คุณภาพน้ำอัตโนมัติ - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.3 เอกสารการดูแล ตรวจสอบระบบ บำบัดน้ำเสีย และระบบท่อ
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย การตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่างๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำ เสียอยู่เป็นประจำ	- โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ กับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย การ ตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.4 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้าน สิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- โครงการต้องจัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ใน ระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันที เมื่ออุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการเสียหายชำรุด	- โครงการฯ มีการจัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ใน ระบบบำบัดน้ำเสียไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไข ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ทันทีเมื่อมีการชำรุด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.6 อะไหล่หรือ อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบ บำบัดน้ำเสีย
- นำน้ำที่ใช้แล้วมาใช้ในโครงการอื่น เช่น รดน้ำต้นไม้ เป็นต้น	- โครงการฯ นำน้ำที่ใช้แล้วมาใช้ในโครงการ ได้แก่ รดน้ำต้นไม้ และทำความสะอาดพื้นโรงงาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.7 การรดน้ำ ต้นไม้
- รวบรวมน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้และน้ำฝน ปนเปื้อนเข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- โครงการรวบรวมน้ำทิ้งที่ใช้ดับเพลิงกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ จะเข้า สู่อ่างบำบัดน้ำเสียทั่วไปของโครงการ ในส่วนของน้ำฝนไม่มีการ ปนเปื้อนเนื่องจากกระบวนการผลิตอยู่ในอาคารปกคลุมมิดชิด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.3 บ่อรวบรวมน้ำ เสียของโครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียที่สามารถบำบัดน้ำเสียของโครงการให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังบำบัดที่สามารถเก็บน้ำเสียทั้งหมดของโครงการได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำ ให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่การนิคมฯ กำหนดไว้ ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - โครงการฯ จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด ซึ่งสามารถเก็บกักน้ำเสียทั้งหมดของโครงการได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของการนิคมฯ - โครงการฯ ได้รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน เข้าไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียทั่วไปของโครงการ ก่อนส่งน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต่อไป	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.4 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Inspection Tank) - อ้างถึงภาพที่ 2.4 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Inspection Tank)
4. การจัดการกากของเสีย - โครงการควรเลือกใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ดีที่สุดของบริษัทฯ ในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต - รวบรวมปริมาณ ลักษณะสมบัติและองค์ประกอบของกากของเสีย พร้อมสำเนาให้นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการฯ มีการลดปริมาณของเสียจากที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกปี โดยครั้งสุดท้ายได้จัดส่งรายงานประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 สรุปบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.6 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก. 3) - อ้างถึงภาพที่ 2.8 อาคารกองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมและสำเนา Manifest Form แจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทราบทุกครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการคัดเลือกผู้ให้บริการบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว โดยต้องเป็นผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีการประกอบกิจการและปฏิบัติตามกฎหมาย เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการยื่นขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน (สก.2) ตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด โดยมีการควบคุมการขนส่งสิ่งปฏิกูลฯ ออกนอกโรงงานด้วยเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.7 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.8 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ สก. 2)
- ขยะมูลฝอยจากสำนักงานที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะถูกเก็บรวบรวมรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัด - รวบรวมขยะจากกิจกรรมของพนักงานในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อเก็บขนไปกำจัดตามหลักวิชาการต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงานการคัดแยกและทิ้งขยะลงถังขยะ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติตามได้ถูกต้อง ถึงขยะของโครงการมีฝาปิดมิดชิด จัดวางไว้บริเวณต่างๆ สำหรับขยะมูลฝอยได้ทำการรวบรวมส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัดต่อไป	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.9 ใบแจ้งหนี้และใบเสร็จจากระเงินค่าเก็บขยะเทศบาล โดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 คู่มือการคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน - อ้างถึงภาพที่ 2.9 ถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โครงการฯ
- กำหนดให้โครงการจัดส่งกากของเสียที่มีความเป็นพิษไปทำลายยังหน่วยงาน/บริษัทที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดกากของเสียจากหน่วยงานราชการ	- โครงการฯ ดำเนินการจัดส่งกากของเสียอันตราย ให้กับผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และมีการประกอบกิจการและปฏิบัติตามกฎหมาย	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 สรุบบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประจำปี 2566 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.7 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - การจัดการกากของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแลจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงาน ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.4 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน - อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.11 คู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- เอกสารกำกับการณ์ขนส่งกากของเสียทั้งหมดจะต้องถูกเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อสามารถตรวจสอบได้ - โครงการต้องจัดตั้ง “คณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย” เพื่อรับผิดชอบในการวางแผนการจัดการของเสีย รวมทั้งควบคุมและกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด มีรายละเอียดดังนี้	- โครงการฯ ได้มีการจัดเก็บเอกสารการขนส่งกากของเสียทั้งหมดย้อนหลัง 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้ ทั้งนี้โครงการมีคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย รวมทั้งควบคุมและกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.7 ตัวอย่างใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย (Manifest)
<ul style="list-style-type: none"> โครงสร้างคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย โครงสร้างคณะกรรมการฯ ควรประกอบด้วยผู้แทนจากฝ่ายบริหารและเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ประธานคณะกรรมการฯ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย - คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง - คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ ผู้จัดการฝ่ายบัญชี - คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายบุคคล ผู้จัดการฝ่ายธุรการ - เลขานุการเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย 			

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หน้าที่ของคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการกากของเสีย จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งของเสียจากอาคารสำนักงานและกระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการฯ ได้มีแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งของเสียจากอาคารสำนักงานและกระบวนการผลิต 	-	<ul style="list-style-type: none"> อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.5 สรุปบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566
<ul style="list-style-type: none"> ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการฯ ได้ส่งเสริมและรณรงค์ให้พนักงานนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) และการรวบรวมของเสียไปปรับปรุงคุณภาพเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle) ให้เกิดประโยชน์สูงสุด 	-	<ul style="list-style-type: none"> อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.12 เอกสารแนวทางการลดปริมาณของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3R อ้างอิงภาพที่ 2.9 ถึงขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โครงการฯ
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดเป้าหมายลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการฯ ได้มีทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยจำแนกตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัดเพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับของเสียไปกำจัด 	-	<ul style="list-style-type: none"> อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.7 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
<ul style="list-style-type: none"> จัดประชุมคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสียทุก 1 เดือน ในปีแรก และทุก 3 เดือน ในปีถัดไป เพื่อวางแผนการจัดการของเสียและติดตามความก้าวหน้าของงาน จัดทำแผนการฝึกอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสียเป็นประจำทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการฯ มีการคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย พร้อมทั้งคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รวมทั้งมีการฝึกอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสียเป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ 	-	<ul style="list-style-type: none"> อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.11 คู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.13 เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Waste Exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงการเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการใช้ประโยชน์จากกากของเสียให้มากที่สุด - จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียเข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาตขึ้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายของจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- โครงการฯ รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Waste Exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการใช้ประโยชน์จากกากของเสียให้มากที่สุด - โครงการฯ ได้ดำเนินการคัดเลือกผู้ให้บริการรับการจัดการรับของเสียไปกำจัด โดยต้องเป็นผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีการประกอบกิจการและปฏิบัติตามกฎหมาย โดยมีการควบคุมการขนส่งของเสีย ออกนอกโรงงานด้วยเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) และแจ้งข้อมูลการขนส่งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-Manifest) ทุกครั้ง ในการขนส่งของเสียอันตราย กำหนดให้รถขนส่งต้องติดตั้งระบบ GPS ทุกคัน เพื่อควบคุมติดตามรถขนส่ง	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.7 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัดประจำปี 2566
- จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	- โครงการฯ จัดทำบันทึกปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 สรุปบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566
5. เสียง - จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise contour) ในโรงงานภายใน 1 ปี หลังเครื่องตัดแผ่นเหล็กชุดที่ 4 เปิดใช้งาน และทบทวนการจัดทำเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม เพื่อใช้ในการวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสียงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนผังระดับความดังของเสียง (Noise contour) บริเวณพื้นที่โครงการ และกำหนดทบทวนทุก 3 ปี ทั้งนี้โครงการฯ ได้จัดทำครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 8-10 กุมภาพันธ์ 2565 โครงการฯ จะนำผลมากำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง ขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน (Noise Contour)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. เสียง (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกัน อันตรายจากเสียงดังแก่คนงาน	- โครงการฯ จัดอุปกรณ์ลดเสียงให้กับพนักงานทุกคนและมี สำรองอย่างเพียงพอ สำหรับพนักงานที่จำเป็นต้องปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันลดเสียง เช่น ที่ อุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ ทำงานอย่างเคร่งครัด ซึ่งมีค่าการลดเสียงได้ประมาณ 15- 22 เดซิเบล(เอ)	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.10 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน
- จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร เพื่อมิ ให้เกิดเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ มีเสียงดังอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจักรสามารถ ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.15 การตรวจสอบและซ่อมบำรุง เครื่องจักร ประจำปี 2566
- จัดให้มีสัญลักษณ์/ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังกว่า 80 dB(A) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณ ดังกล่าวสวมอุปกรณ์ลดเสียง	- โครงการฯ ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์/ป้ายเตือนที่เห็นชัดเจนใน บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้กระบวนการผลิตของโครงการจะควบคุมด้วยระบบ อัตโนมัติ ซึ่งพนักงานไม่จำเป็นต้องสัมผัสเสียงดังโดยตรง อย่างไรก็ตามโครงการฯ กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลด เสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.10 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน - อ้างถึงภาพที่ 2.11 ป้ายเตือน/ สัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังและ ให้สวมใส่ อุปกรณ์ ป้อง กัน อันตรายส่วนบุคคล
- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังจะต้องมีวิธีการลดระดับเสียงที่ แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน การปิด ครอบ เป็นต้น	- โครงการฯ พิจารณาและศึกษาแนวทางในการลดระดับเสียง ของเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) โดยสร้างห้อง ครอบเสียงบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เพื่อเป็นการลดระดับ เสียงที่พนักงานต้องสัมผัส ทั้งนี้โครงการได้กำหนดระยะเวลา ในการทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) โดย อนุญาตให้ทำงานในบริเวณนั้นได้ไม่เกิน 20 นาทีต่อชั่วโมง รวมทั้งมีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะทำงานตลอดเวลา	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.12 ห้องควบคุม (Control Room)
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและ ดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้น เนื่องจากเสียงดัง	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ มีเสียงดังอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจาก เสียงดัง	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.15 การตรวจสอบและซ่อมบำรุง เครื่องจักร ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. เสียง (ต่อ) - ดูแลตรวจสอบสภาพการใช้งานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยตรวจสอบแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจักร/ ตั้งศูนย์เพลารองเครื่องจักรและตรวจสอบแท่นยึดจับเครื่องจักร	- โครงการฯ จัดให้มีการดูแลตรวจสอบสภาพการใช้งานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยตรวจสอบแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจักร ตั้งศูนย์เพลารองเครื่องจักรและตรวจสอบแท่นยึดจับเครื่องจักรเป็นประจำ	-	- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.15 การตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี 2566
- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์	- โครงการฯ ได้จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักร รวมทั้งกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะทำงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- อ้างอิงภาพที่ 2.10 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน - อ้างอิงภาพที่ 2.12 ห้องควบคุม (Control Room)
6. การคมนาคม - กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นโดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ	- โครงการฯ ได้กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและคู่มือการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ อย่างเคร่งครัด อีกทั้งได้มีการอบรมพนักงานขับรถชนบรรทุก เพื่อชี้แจงเรื่องการปฏิบัติงานตามมาตรฐาน และกฎระเบียบต่าง ๆ	-	- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.16 คู่มือการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ - อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.17 เอกสารการอบรมพนักงานขับรถชนบรรทุก
- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ	- โครงการควบคุมน้ำหนักของสินค้าไม่เกินที่กฎหมายกำหนด 25 ตัน (รถบรรทุก 8.5 ตัน+สินค้า 16.5 ตัน)	-	- อ้างอิงภาพที่ 2.13 ป้ายบอกเส้นทาง จำกัดความเร็ว และสัญญาณจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น โดยเฉพาะรถบรรทุกหนัก	- โครงการฯ ได้กำหนดให้รถบรรทุกหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุในช่วงการจราจรหนาแน่น ตามแหล่งชุมชนต่างๆ โดยส่วนใหญ่จะทำการขนส่งในช่วงเวลากลางคืน	-	
- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและคู่มือการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ อย่างเคร่งครัด	-	

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม - น้ำฝนไม่ปนเปื้อนจะถูกระบายผ่านรางระบายน้ำแบบเปิดออกสู่ รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- โครงการฯ ได้สร้างรางระบายน้ำฝนรอบโครงการ และแยกออก จากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยน้ำฝนจะถูกรวบรวม ก่อนระบายลงรางระบายน้ำฝนส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.14 รางระบาย น้ำฝนในพื้นที่โครงการฯ
- โครงการต้องตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือราง ระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำ ได้ตามที่ออกแบบไว้	- โครงการมีการตรวจสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษาท่อ และราง ระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ เป็นประจำทุกเดือน อีกทั้งโครงการยังมีการติดตั้งประตูกันรางระบายน้ำ เพื่อป้องกัน มิให้มีขยะไหลออกนอกพื้นที่โครงการอีกด้วย และนอกจากนี้ โครงการยังมีการทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำทุก เดือน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.15 การทำ ความสะอาดรางระบายน้ำ - อ้างถึงภาพที่ 2.16 ประตูกัน รางระบายน้ำฝนในพื้นที่ โครงการฯ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการชี้แจง/ประชาสัมพันธ์โครงการ และจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อ ร้องเรียนจากชุมชนและเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ ข้อมูลข่าวสารโครงการ และรับฟังความคิดเห็นของประชาชน รอบ ๆ โครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- โครงการฯ ได้มีการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการ ของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านผู้นำชุมชน และผู้แทนชุมชนรอบพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ได้เข้าร่วมกิจกรรม ชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรม เพื่อมุ่ง เสริมสร้างความเข้าใจในการร่วมมือกันสนับสนุนช่วยเหลือซึ่งกัน และกัน ระหว่างกลุ่มโรงงานกับชุมชน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 แผนกิจกรรมชุมชน สัมพันธ์ ประจำปี 2566 - อ้างถึงภาพที่ 2.17 กิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์
- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็น อันดับแรก หากมีตำแหน่งโดยพิจารณาถึงความรู้ความสามารถ และประสบการณ์ประกอบการตัดสินใจรับเข้าทำงาน	- โครงการฯ ได้ส่งเสริมโอกาสของคนในท้องถิ่นเข้าทำงานกับ โครงการ ตามความสามารถและความเหมาะสมของลักษณะงาน เป็นอันดับแรก ในปี 2566 โครงการฯ มีจำนวนพนักงาน ทั้งหมด 432 คน โดยมีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง 241 คน คิด เป็นร้อยละ 55.8 ของพนักงานทั้งหมด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.19 สัดส่วนการจ้างแรงงานท้องถิ่น ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ										
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - โครงการควรมีการร่วมกิจกรรมและบริการสังคมต่าง ๆ กับ ทางชุมชน	 - โครงการฯ ได้ร่วมจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับหน่วยงานต่าง ๆ สถาบันการศึกษา และชุมชนโดยรอบ ตามแผนดำเนินการด้านชุมชน สัมพันธ์ เช่น - ร่วมสนับสนุนกิจกรรมการจัดงานถือศีลกินเจ ณ ศาลเจ้ามาตาทุด - ร่วมจิตอาสา ทำความสะอาด ลานวัด ศาลา และห้องน้ำ ณ วัดโชติหิน มิตรภาพ - ร่วมสนับสนุนเงินจัดโรตางานงานกฐินร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทยและสำนักงานการนิคมดับบลิวเอชเอ (WHA) และชุมชน หนองแฟบ ณ วัดชลธาราม และวัดหนองแฟบ วัดโชติหินมิตรภาพ - ร่วมสนับสนุนกิจกรรมการจัดงาน โครงการจิตอาสา การทำความดี ด้วยหัวใจ ณ หาดพูน	 -	 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 แผน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 - อ้างถึงภาพที่ 2.17 กิจกรรมชุมชน สัมพันธ์										
 - โครงการต้องดำเนินการจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานแก้ไขตาม สถานการณ์ต่อไป	 - โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และ ประสานงานตามสถานการณ์ ซึ่งจากการดำเนินงาน ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอื่นๆ ของโครงการ จากหน่วยงานและชุมชนโดยรอบ ได้สรุปสถิติ เรื่องร้องเรียนย้อนหลัง 3 ปี ดังนี้	 -	 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.20 การ จัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะ ด้านสิ่งแวดล้อม										
 - หากมีปัญหาข้อร้องเรียนเกิดขึ้นให้ดำเนินการสรุปผลการ แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้เกี่ยวข้องทราบตามขั้นตอน	<table><tr><th>ประจำปี</th><th>จำนวนเรื่องร้องเรียน</th></tr><tr><td>2566</td><td>0</td></tr><tr><td>2565</td><td>0</td></tr><tr><td>2564</td><td>0</td></tr><tr><td>2563</td><td>0</td></tr></table> ทั้งนี้โครงการฯ ได้ติดตามและตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็น ประจำ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจจะออกสู่ชุมชนภายนอก ตามที่ มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด	ประจำปี	จำนวนเรื่องร้องเรียน	2566	0	2565	0	2564	0	2563	0		
ประจำปี	จำนวนเรื่องร้องเรียน												
2566	0												
2565	0												
2564	0												
2563	0												

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - ประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในส่วน สำนักรวด้านสังคมทัศนคติ และรับฟังความคิดเห็นของ ชุมชน และผู้นำชุมชนในบริเวณรอบ ๆ โครงการ อย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ร่วมจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับหน่วยงานต่าง ๆ สถาบันการศึกษา และชุมชนโดยรอบ อีกทั้งได้รับฟังความคิดเห็นของชุมชน และ ผู้นำชุมชนในบริเวณรอบ ๆ โครงการ เพื่อนำไปปรับปรุงการดำเนินงานให้มี ประสิทธิภาพมากขึ้น	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 แผน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 - อ้างถึงภาพที่ 2.17 กิจกรรมชุมชน สัมพันธ์
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยและจัด ให้มีการฝึกอบรมในเรื่องต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้าย สารเคมี และกากของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ ทำงาน • การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้งาน บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง 	- โครงการฯ มีการจัดตั้งคณะกรรมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยชุดใหม่ ตามคำสั่งที่ 022/2566 เมื่อวันที่ 1 กันยายน 2566 โดย มีหน้าที่พิจารณานโยบายและแผนงานความปลอดภัย รวมทั้งการนำเสนอ มาตรการการปรับปรุงแก้ไข การส่งเสริม สนับสนุน สำนักรว ฝึกอบรม ติดตามผล และรายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยเป็นประจำ รวมทั้งได้จัดให้ มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน อย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.21 หนังสือ แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความ ปลอดภัยอาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.22 แผนงาน ด้านความปลอดภัย และรายงานการ ประชุมด้านความปลอดภัย ประจำปี 2566 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.23 สรุปการ อบรมด้านความปลอดภัย - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.24 การ สำนักรวด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม (Safety Patrol) - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.25 ตัวอย่าง การประเมินความเสี่ยงก่อนการ ปฏิบัติงาน
- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อตรวจสอบงานด้านความปลอดภัยและจัดทำ แผนงานด้านความปลอดภัย			
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แว่นตานิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับ ประเภทของงานให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ ทั้งอุปกรณ์พื้นฐานและอุปกรณ์ เฉพาะงาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.18 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลสำรองของ โครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																				
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>- โครงการฯ มีการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และระบบดับเพลิงอัตโนมัติ โดยหน่วยงานภายนอกและมีการรายงานสรุปผลการตรวจสอบทุกครั้ง</p>	-	<p>- อ้างถึงภาพที่ 2.19 สัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการฯ</p>																																				
<p>- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายหรือมาตรฐานสากลกำหนดไว้</p>	<p>- โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ลำดับ</th><th>อุปกรณ์ดับเพลิง</th><th>หน่วย</th><th>จำนวน</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง</td><td>ถัง</td><td>104</td></tr> <tr> <td>2</td><td>ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์</td><td>ถัง</td><td>78</td></tr> <tr> <td>3</td><td>หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>25</td></tr> <tr> <td>4</td><td>หัวรับน้ำดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>3</td></tr> <tr> <td>5</td><td>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง</td><td>เครื่อง</td><td>3</td></tr> <tr> <td>6</td><td>เครื่องตรวจจับควัน</td><td>ตัว</td><td>366</td></tr> <tr> <td>7</td><td>เครื่องตรวจจับความร้อน</td><td>ตัว</td><td>79</td></tr> <tr> <td>8</td><td>สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</td><td>จุด</td><td>27</td></tr> </tbody> </table> <p>ประกอบด้วยอุปกรณ์ดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง ที่อาบน้ำ และถังดับเพลิง เครื่องตรวจจับควันและความร้อน และอุปกรณ์อื่น ๆ ซึ่งโครงการได้กำหนดแผนการบำรุงรักษา และได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา</p>	ลำดับ	อุปกรณ์ดับเพลิง	หน่วย	จำนวน	1	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	104	2	ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	78	3	หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง	จุด	25	4	หัวรับน้ำดับเพลิง	จุด	3	5	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	เครื่อง	3	6	เครื่องตรวจจับควัน	ตัว	366	7	เครื่องตรวจจับความร้อน	ตัว	79	8	สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	จุด	27	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.26 บันทึกการตรวจสอบสัญญาณเตือนภัยและถังดับเพลิง</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.27 แผนผังระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย</p>
ลำดับ	อุปกรณ์ดับเพลิง	หน่วย	จำนวน																																				
1	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	104																																				
2	ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	78																																				
3	หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง	จุด	25																																				
4	หัวรับน้ำดับเพลิง	จุด	3																																				
5	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	เครื่อง	3																																				
6	เครื่องตรวจจับควัน	ตัว	366																																				
7	เครื่องตรวจจับความร้อน	ตัว	79																																				
8	สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	จุด	27																																				
<p>- ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อุปกรณ์ดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง ที่อาบน้ำ และถังดับเพลิง เครื่องตรวจจับควันและความร้อนเป็นประจำ</p>	<p>- โครงการฯ ติดตั้งระบบรวบรวมอากาศ (Hood) ในบริเวณกระบวนการผลิตเพื่อรวบรวมอากาศเหนือถังสารเคมีในส่วนการเคลือบผิวโลหะทุกถัง เพื่อรวบรวมไอสารเคมีที่กระจายตัวอยู่ในอากาศเหนือถังออกมา และนำไปบำบัดที่ระบบดักจับไอสารเคมีด้วยน้ำ (Wet Scrubber)</p>	-	<p>- อ้างถึงภาพที่ 2.2 ปล่องระบายอากาศของระบบดักจับไอสารเคมี (Wet Scrubber)</p>																																				

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีชุดอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อใช้งานในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาล บริการสุขภาพทุกคนเมื่อเกิดการเจ็บป่วย หากเกินขีด ความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ	- โครงการฯ มีสถานพยาบาล เจ้าหน้าที่พยาบาลวิชาชีพ และ เวชภัณฑ์ เพื่อการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ เล็กน้อยหรือเจ็บป่วยในช่วงเวลาทำงาน หากมีการเจ็บป่วยเกิน ชีตความสามารถของห้องพยาบาล โครงการจะจัดส่งพนักงาน เข้ารักษาพยาบาลบริการสุขภาพทันที โดยจัดให้มีรถฉุกเฉิน ประจำการตลอดเวลา	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.20 ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ยาและรถฉุกเฉินของโครงการฯ
- จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงาน ภายนอกตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงาน ภายนอก โดยในปี 2566 ได้ฝึกซ้อมแผนไฟไหม้ที่ #No.2 Boiler เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2566	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.28 สรุปผลการ ซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือ ภาวะฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.29 แผนปฏิบัติ การกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนด ความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น	- โครงการฯ จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและระดับความ รุนแรงของอุบัติเหตุ พร้อมทั้งวิเคราะห์สาเหตุของอุบัติเหตุที่ เกิดขึ้น เพื่อกำหนดมาตรการแก้ไขและป้องกัน รวมถึงจัดทำ คู่มือปฏิบัติงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพของโครงการ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.30 บันทึก สถิติรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
10. พื้นที่สีเขียว - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ ทั้งหมด	- โครงการฯ มีพื้นที่สีเขียวในบริเวณพื้นที่ว่าง ซึ่งไม่กีดขวางการ ใช้ประโยชน์ของพื้นที่อื่น ๆ คิดเป็นร้อยละ 9.1 ของพื้นที่ โครงการทั้งหมด (68.5 ไร่ หรือ 109,628 ตารางเมตร)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.31 แผนผัง แสดงพื้นที่สีเขียว - อ้างถึงภาพที่ 2.21 พื้นที่สีเขียวของ โครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. มาตรการด้านสุขภาพ - โครงการมีมาตรการด้านความปลอดภัยในการจัดการกับสารเคมีทุกชนิดและเข้มข้นในการกวดขันมาตรการต่างๆ รวมทั้งการซ่อมแผนฉุกเฉิน	- โครงการฯ จัดให้มีระบบการจัดการและควบคุมสารเคมีที่นำเข้าและส่งออกในพื้นที่รับผิดชอบของโครงการ รวมทั้งมีการซ่อมแผนฉุกเฉินด้านสารเคมี	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.28 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.29 สรุปผลการซ่อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.32 เอกสารการจัดการและควบคุมสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการ
- ปรับปรุงระบบการให้ข้อมูลแก่ชุมชนเรื่องการเกิดอุบัติเหตุทุกระดับในโรงงานและจัดระบบการสื่อสารร่วมกับผู้นำชุมชน ตามที่ชุมชนต่าง ๆ - ให้ความร่วมมือกับโครงการอื่นๆ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในการพัฒนาชุมชนด้านต่างๆ ที่เกี่ยวกับการอยู่ร่วมกับโครงการต่างๆ อย่างปลอดภัยและมั่นใจ ได้แก่ การอบรมขั้นตอนต่างๆ ในแผนฉุกเฉินต่างๆ เบื้องต้น ด้วยตนเองให้แก่ตนเอง ครอบครัว และเพื่อนบ้าน ความร่วมมือระหว่างชุมชน การนิคมฯ โครงการฯ ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัย พัฒนาการด้านการรับรู้ข้อมูลต่างๆ อย่างเข้าใจและมั่นใจ - โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอุบัติเหตุซึ่งต้องมีการกำหนดแผนไว้อย่างชัดเจน และแจ้ง/ติดประกาศ/ชักชวนความเข้าใจ/ซ่อมแผนการปฏิบัติอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่อาจหลีกเลี่ยงได้	- โครงการฯ ได้มีการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมรวมทั้งมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ผ่านผู้นำชุมชนและผู้แทนชุมชนรอบพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ได้เข้าร่วมกิจกรรมชมรมประชาสัมพันธ์กลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรม เพื่อมุ่งเสริมสร้างความเข้าใจในการร่วมมือกันสนับสนุนช่วยเหลือซึ่งกันและกัน ระหว่างกลุ่มโรงงานกับชุมชน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 - อ้างถึงภาพที่ 2.17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. มาตรการด้านสุขภาพ (ต่อ) - ยึดมั่นในมาตรการสิ่งแวดล้อมเพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคนในชุมชน	- โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด	-	-
- สร้างชุดข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับความเชื่อมั่นของโรงงานให้ประชาชนได้ทราบเป็นระยะ อาจจัดทำเป็นรายงานสรุปผลการดำเนินงานและการควบคุมมลพิษให้กับชาวบ้านโดยเฉพาะในชุมชนใกล้เคียง เพื่อลดความเครียดในด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการฯ ได้มีการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านผู้นำชุมชนและผู้แทนชุมชนรอบพื้นที่โครงการ นอกจากนี้ยังได้แจกจ่ายวารสารแนะนำบริษัทให้ผู้เยี่ยมชมเพื่อให้รับทราบข้อมูลการดำเนินงานและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อีกทั้ง โครงการฯ ได้ร่วมทำกิจกรรมกับหน่วยงานต่างๆ สถาบันการศึกษา และชุมชนโดยรอบ ตามแผนการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566 - อ้างถึงภาพที่ 2.17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
- มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้างที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อลดความเครียดในด้านอาชีพและการเงิน	- โครงการฯ ได้ส่งเสริมโอกาสของคนในท้องถิ่นเข้าทำงานกับโครงการฯ ตามความสามารถและความเหมาะสมของลักษณะงานเป็นอันดับแรก ในปี 2566 โครงการฯ มีพนักงานทั้งหมด 432 คน โดยมีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดระยอง 241 คน คิดเป็นร้อยละ 55.8 ของพนักงานทั้งหมด อีกทั้งโครงการจะให้ความร่วมมือชุมชนด้านต่างๆ และพร้อมให้การสนับสนุน เมื่อชุมชนต้องการความช่วยเหลือและการสนับสนุน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.19 สัดส่วนการจ้างแรงงานท้องถิ่น ประจำปี 2566
- มีนโยบายรับคนในชุมชนเข้ามาทำงานในโรงงานทั้งแรงงานชั่วคราว ประจำ หรือกระจายงานบางประเภทที่สามารถนำสู่ชุมชนได้ เช่น รับงานซักล้างให้คนในชุมชนนำไปทำที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง (ควรหมุนเวียนกระจายให้ทั่วถึงในทุกกลุ่มธุรกิจ) เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจ ภาวะไม่มีงานทำและถือเป็นมาตรการฉุกเฉินทางสังคม และจะทำให้คนในชุมชนรู้สึกที่โรงงานคือเพื่อนบ้านที่แท้จริง			

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>11. มาตรการด้านสุขภาพ (ต่อ)</p> <p>- มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ดำรงบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกลดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์</p> <p>- มีแผนประสานงานกับชุมชนในการสนับสนุนธุรกิจของกลุ่มแม่บ้าน ชุมชน ร้านค้า ร้านอาหาร เพื่อให้ทุนทางสังคมที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด</p> <p>- มีนโยบายสนับสนุนกิจกรรมสร้างความเข้มแข็งร่วมกับชุมชนเพื่อป้องกันและร่วมแก้ไขปัญหาสังคม วัยรุ่นมั่วสุม ยาเสพติด (เน้นกลุ่มวัยเด็ก และวัยรุ่น)</p> <p>- มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้เฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน</p> <p>- มีนโยบายและแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ</p>	<p>- โครงการฯ ได้สนับสนุนธุรกิจของกลุ่มแม่บ้าน ชุมชน ร้านค้า ร้านอาหาร และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งให้ความร่วมมือแก่สถาบันการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ ผ่านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566</p> <p>- อ้างถึงภาพที่ 2.17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์</p>

ทั้งนี้ นอกจากผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด ตามที่กล่าวมาในข้างต้น โครงการฯ ได้ให้ความสำคัญเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงคุณภาพชีวิตของพนักงาน โดยจัดให้มีมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโครงการเพิ่มนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สรุปได้ดังนี้

1. โครงการฯ ได้รับรางวัลในด้านต่างๆ ดังนี้

- โครงการฯ ได้รับรางวัล “ธิดาอุตสาหกรรมสีเขียว และธิดาอุตสาหกรรมทอง” ประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 26 เมษายน 2566

- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2566 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 13 กันยายน 2566 แสดงดังภาพที่ 2.22

2.2 ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



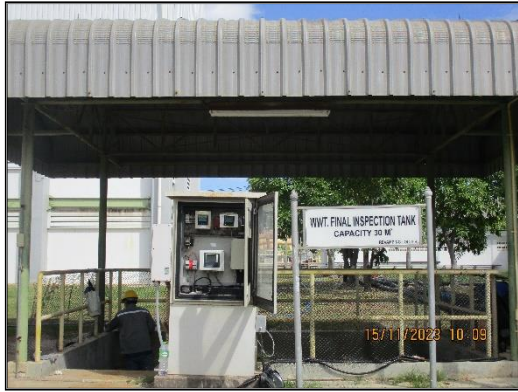
ภาพที่ 2.1 ปล่องระบายอากาศของหม้อผลิตไอน้ำ (Boiler Stack)



ภาพที่ 2.2 ปล่องระบายอากาศของระบบดักจับไอสารเคมี (Wet Scrubber)



ภาพที่ 2.3 บ่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการฯ



ภาพที่ 2.4 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Inspection Tank)



TDS



pH



COD

ภาพที่ 2.5 เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ



ภาพที่ 2.6 อะไหล่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 2.7 การรดน้ำต้นไม้



ภาพที่ 2.8 อาคารกองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)



ภาพที่ 2.9 ถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.10 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2.11 ป้ายเตือน/สัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังและให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.12 ห้องควบคุม (Control Room)



ภาพที่ 2.13 ป้ายบอกเส้นทาง จำกัดความเร็ว และสัญญาณจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ



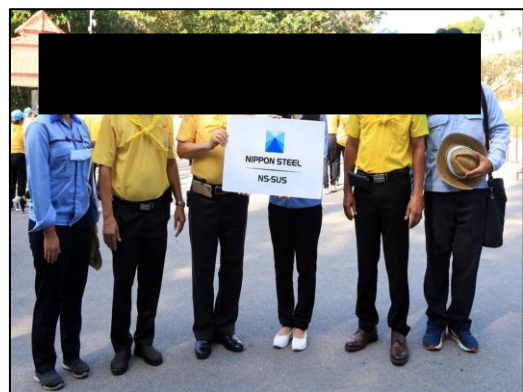
ภาพที่ 2.14 รางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.15 การทำความสะอาดรางระบายน้ำ



ภาพที่ 2.16 ประตูกั้นรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.17 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



ภาพที่ 2.18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ



ภาพที่ 2.19 สัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.20 ห้องพยาบาลเวชภัณฑ์ยาและรถฉุกเฉินของโครงการฯ



ภาพที่ 2.20 (ต่อ) ห้องพยาบาลเวชภัณฑ์ยาและรถฉุกเฉินของโครงการฯ



ภาพที่ 2.21 พื้นที่สีเขียวของโครงการฯ



ได้รับรางวัล “ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง” ประจำปี 2566
เมื่อวันที่ 26 เมษายน 2566



ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2566
จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 13 กันยายน 2566

ภาพที่ 2.22 การรับรางวัลในด้านต่าง ๆ ของโครงการฯ